



**MENU' INFANZIE**  
**AUTUNNO-INVERNO A.S. 2025/2026**  
**COMUNE DI CITTADELLA**


 REV 1  
 DS 5700/41

	LUNEDI'	MARTEDI'	MERCOLEDI'	GIOVEDI'	VENERDI'
1^ SETTIMANA 02/02/2026 09/03/2026	Merenda	PANE FRESCO BIO	BISCOTTI BIO	BANANA BIO	PANE FRESCO BIO
	Primo	CREMA DI ORTAGGI BIO CON CROSTINI	PIATTO UNICO PASTA BIO AL RAGU' DEL CORTILE	PIZZA MARGHERITA BIO	CREMA DI FAGIOLI BIO CON PASTINA BIO
	Secondo	STRACCHETTI DI POLLO BIO AL LIMONE	FAGIOLINI BIO ALL'OLIO	AFF. PROSCIUTTO COTTO S.P.S.C.	FORMAGGIO ASIAGO DOP
	Contorno	SPINACI BIO ALL'OLIO	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE	CONTORNO TRICOLOR BIO (CAVOLF, BROCC, CAR)
	Dessert	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	YOGURT BIO ALLA FRUTTA	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE
		PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO
2^ SETTIMANA 05/01/2026 09/02/2026	Merenda	PANE FRESCO BIO	POLPA DI FRUTTA BIO	BANANA BIO	PANE FRESCO BIO
	Primo	PASTA BIO ALL'OLIO EVO BIO	CREMA DI VERDURA BIO CON PASTINA BIO	RISO BIO ALLA PARMIGIANA BIO	PASTA BIO AL POMODORO BIO
	Secondo	MINIBURGER VEGETALI	MOZZARELLA BIO	HAMBURGER DI MANZO BIO	FILETTO DI MERLUZZO MSC ALL'OLIO E LIMONE
	Contorno	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE	SPINACI BIO ALL'OLIO	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE
	Dessert	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	YOGURT BIO ALLA FRUTTA
		PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO
3^ SETTIMANA 08/12/2025 12/01/2026 16/02/2026	Merenda	PANE FRESCO BIO	BISCOTTI BIO	BANANA BIO	PANE FRESCO BIO
	Primo	RISO BIO AL POMODORO BIO	PASTA BIO AL BURRO BIO	CREMA DI FAGIOLI BIO CON PASTINA BIO	PIATTO UNICO PASTA BIO AL RAGU' DI CARNI BIANCHE
	Secondo	UOVA STRAPAZZATE BIO	BOCCONCINI DI MAIALE	STRACCHINO BIO	SPINACI BIO ALL'OLIO
	Contorno	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE	POLENTA BIO	CAVOLFIORI BIO GRATINATI	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE
	Dessert	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	YOGURT BIO ALLA FRUTTA
		PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO
4^ SETTIMANA 15/12/2025 19/01/2026 23/02/2026	Merenda	PANE FRESCO BIO	BISCOTTI BIO	BANANA BIO	PANE FRESCO BIO
	Primo	PIATTO UNICO PASTA BIO AL RAGU' DEL CORTILE	CREMA AUTUNNALE BIO CON CROSTINI	PASTA BIO AL POMODORO BIO	PIZZA MARGHERITA BIO
	Secondo	CAROTE BIO ALL'OLIO	LISTARELLE DI POLLO BIO DORATE	UOVA STRAPAZZATE BIO	AFF. PROSCIUTTO COTTO S.P.S.C.
	Contorno	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE	FAGIOLINI BIO ALL'OLIO	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE	CONTORNO TRICOLOR BIO (CAVOLF, BROCC, CAR)
	Dessert	YOGURT BIO ALLA FRUTTA	POLPA DI FRUTTA BIO	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE
		PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO
5^ SETTIMANA 22/12/2025 26/01/2026 02/03/2026	Merenda	PANE FRESCO BIO	POLPA DI FRUTTA BIO	BANANA BIO	PANE FRESCO BIO
	Primo	CREMA DI CAROTE BIO CON PASTINA BIO	RISO BIO AL POMODORO BIO	PASTA BIO AL PESTO	PASTA BIO AL BURRO BIO
	Secondo	BOCCONCINI DI TACCHINO E POLLO BIO ALLA SALVIA	UOVA STRAPAZZATE BIO	MOZZARELLA BIO	FILETTO DI MERLUZZO MSC AL POMODORO BIO
	Contorno	PISELLI BIO ALL'OLIO	SPINACI BIO ALL'OLIO	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE	VERDURA FRESCA BIO DI STAGIONE
	Dessert	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	FRUTTA FRESCA BIO DI STAGIONE	TORTA BIO ALLO YOGURT
		PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO	PANE FRESCO BIO

La verdura fresca bio può variare in base alla stagionalità.  
 Le grammature dei piatti rispettano quanto previsto dalle Linee Guida in materia di miglioramento della qualità nutrizionale nella ristorazione scolastica della Regione del Veneto e dai Criteri Ambientali Minimi.  
 Gli ingredienti e gli allergeni sono disponibili presso i locali mensa e riportati nel ricettario scolastico come previsto dal Reg.1169 allegato II esposto.  
 Le addette alla somministrazione possono aggiungere olio extra-virgin biologico a crudo alle pietanze. La verdura cruda sarà condita con olio extra-virgin biologico e sale iodato.